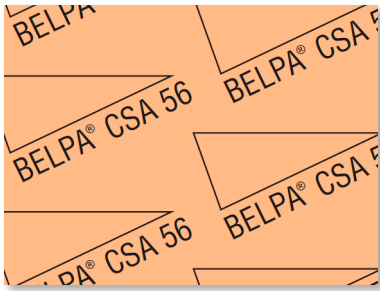


COMPOSICIÓN:



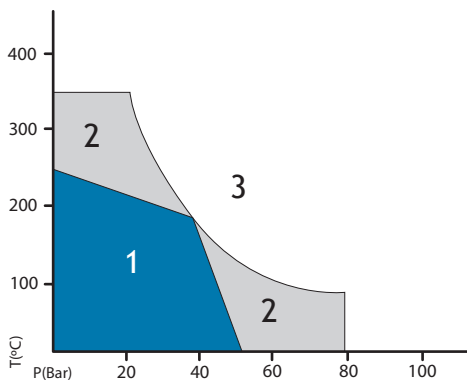
Material comprimido de alta calidad para juntas fabricado a base de fibras minerales, aramida y cargas inorgánicas dispersas en una matriz de mezclas de caucho tipo SBR.

De esta manera se obtiene una plancha para juntas con excepcional flexibilidad y comportamiento al corte, que añadidas a su característica de hinchamiento controlado en aceites, resulta un material muy apropiado para la industria de automoción y construcción de maquinaria de uso general. Posee una buena resistencia a la compresión y excelente adaptabilidad.

DATOS TÉCNICOS

Formato de la plancha (mm). Otros bajo demanda	1500 x 1500
Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda	0.5; 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0
Densidad (+/-10%)	1.70 g/cm ³
Comprensibilidad ASTM F-36	7% - 15%
Recuperación elástica ASTM F-36	>45%
Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152	7 MPa
Permeabilidad al gas DIN 3535/6	<1 cm ³ /min
Incrementos de espesor ASTM F-146	
Inmersión en ASTM oil N°3 5h 150°C	<15%
Inmersión en ASTM fuel B 5h 20°C	<15%
* Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.	

DIAGRAMA DE PRESIÓN - TEMPERATURA



EXPLICACIÓN DEL DIAGAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria, consulte al departamento técnico de Montero.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingenier@ que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

Los datos obtenidos en esta hoja técnica sirven como guía para la elección del material adecuado a las diferentes condiciones de trabajo. El buen funcionamiento del material depende en gran medida de las condiciones de operación, instalación y uso sobre las que no tenemos influencia, por lo tanto la GARANTÍA SE LIMITA A LA CALIDAD DE LOS MATERIALES.