

**COMPOSITION**


Matériau pour joints en graphite minéral pur expansé sans insert métallique. Matériau d'usage universel grâce aux caractéristiques du graphite, même à des hautes pressions et températures, ayant une résistance exceptionnelle à la vapeur. Homologué pour des travaux à haute température, essai de résistance au feu selon **API 607** et **BAM**.  
**BELPAGRAF SL** : Matériau en graphite minéral expansé pur et laminé.  
**BELPAGRAF SR** : matériau en graphite minéral expansé pur renforcé avec une tôle métallique en acier SS 316/316L de 0,05 mm d'épaisseur.  
**BELPAGRAF SE** : Matériau en graphite minéral expansé pur renforcé avec une tôle perforée et sertie en acier SS 316/316L 0,1 mm d'épaisseur. Également disponible avec du graphite haute densité (environ 1,45 gr/cm<sup>3</sup>) Réf. **BELPAGRAF COMPAC**.

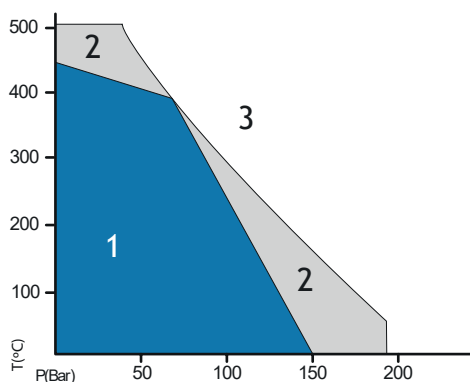
**DONNÉES TECHNIQUES**

Mesures standards (mm). Autres sur demande	1000x100 / 1500x1500 / *2000x1500 (* solo en SE)
Épaisseur standard (mm). Autres sur demande	0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0 (0.5 mm. En rollos SL)
Densité du produit (SL, SR, SE) (g/cm <sup>3</sup> ) ASTM C-559	1.1 / 1.2 / 1.4
Compressibilité (%) ASTM F-36 (SL, SR, SE)	45 / 40 / 35
Récupération (%) ASTM F-36 (SL, SR, SE)	>30 / > 15 / >15
Perméabilité au gaz (mg/s x m) DIN 3535 m. (SL, SR, SE)	<0.05 / <0.10 / <0.10
Contrainte résiduelle 52913 (Mpa)	>40 / >45 / >45
Température de fonctionnement	-200 a 1000°C (Vapor 650°C) (Atm.oxidante 500°C)
<b>Données de graphite</b>	
Densité du graphite (g/cm <sup>3</sup> ) ASTM C-559	1.0
Teneur en : graphite / cendre / Cl / F	>99% / < 1% / <50 ppm / <100 ppm

\* Propriétés typiques pour une épaisseur standard de 2 mm.

**CERTIFICATIONS**

API 607 4th édition (preuve du feu)

**DIAGRAMME PRESSION - TEMPÉRATURE**

**EXPLICATION DU SCHÉMA P-T:**

- 1- Domaine d'utilisation satisfaisant sans avoir recours à un encadrement technique.
- 2- Zone avec recommandation technique nécessaire, consulter le service technique de Montero.
- 3- Zone déconseillée.

Le diagramme P-T aide l'utilisateur ou l'ingénieur connaissant les conditions de service (pression et température) à choisir le matériau de joint approprié. Le diagramme P-T ne garantit pas les performances d'un matériau pour une application.

Les données obtenues dans cette fiche technique servent de guide pour choisir le bon matériau pour les différentes conditions de travail. **Le bon fonctionnement du matériel dépend en grande partie des conditions de fonctionnement, d'installation et d'utilisation sur lesquelles nous n'avons aucune influence, par conséquent la GARANTIE EST LIMITÉE À LA QUALITÉ DES MATÉRIAUX.**