

COMPOSITION



Matériau pour joints en graphite minéral pur expansé sans insert métallique. Matériau d'usage universel grâce aux caractéristiques du graphite, même à des hautes pressions et températures, ayant une résistance exceptionnelle à la vapeur. Homologué pour des travaux à haute température, essai de résistance au feu selon **API 607** et **BAM**.
BELPAGRAF SL : Matériau en graphite minéral expansé pur et laminé.
BELPAGRAF SR : matériau en graphite minéral expansé pur renforcé avec une tôle métallique en acier SS 316/316L de 0,05 mm d'épaisseur.
BELPAGRAF SE : Matériau en graphite minéral expansé pur renforcé avec une tôle perforée et sertie en acier SS 316/316L 0,1 mm d'épaisseur. Également disponible avec du graphite haute densité (environ 1,45 gr/cm³) Réf. **BELPAGRAF COMPAC**.

DONNÉES TECHNIQUES

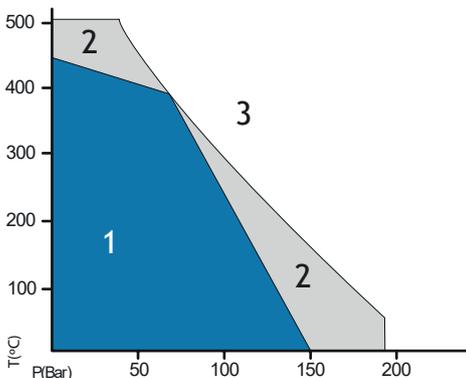
| | |
|---|--|
| Mesures standards (mm). Autres sur demande | 1000x100 / 1500x1500 / *2000x1500 (* solo en SE) |
| Épaisseur standard (mm). Autres sur demande | 0.8; 1.0; 1.5; 2.0; 3.0 (0.5 mm. En rollos SL) |
| Densité du produit (SL, SR, SE) (g/cm ³) ASTM C-559 | 1.1 / 1.2 / 1.4 |
| Compressibilité (%) ASTM F-36 (SL, SR, SE) | 45 / 40 / 35 |
| Récupération (%) ASTM F-36 (SL, SR, SE) | >30 / > 15 / >15 |
| Perméabilité au gaz (mg/s x m) DIN 3535 m. (SL, SR, SE) | <0.05 / <0.10 / <0.10 |
| Contrainte résiduelle 52913 (Mpa) | >40 / >45 / >45 |
| Température de fonctionnement | -200 a 1000°C (Vapor 650°C) (Atm.oxidante 500°C) |
| Données de graphite | |
| Densité du graphite (g/cm ³) ASTM C-559 | 1.0 |
| Teneur en : graphite / cendre / Cl / F | >99% / < 1% / <50 ppm / <100 ppm |

* Propriétés typiques pour une épaisseur standard de 2 mm.

CERTIFICATIONS

API 607 4th édition (preuve du feu)

DIAGRAMME PRESSION - TEMPÉRATURE



EXPLICATION DU SCHÉMA P-T:

- 1- Domaine d'utilisation satisfaisant sans avoir recours à un encadrement technique.
- 2- Zone avec recommandation technique nécessaire, consulter le service technique de Montero.
- 3- Zone déconseillée.

Le diagramme P-T aide l'utilisateur ou l'ingénieur connaissant les conditions de service (pression et température) à choisir le matériau de joint approprié. Le diagramme P-T ne garantit pas les performances d'un matériau pour une application.

Les données obtenues dans cette fiche technique servent de guide pour choisir le bon matériau pour les différentes conditions de travail. Le bon fonctionnement du matériel dépend en grande partie des conditions de fonctionnement, d'installation et d'utilisation sur lesquelles nous n'avons aucune influence, par conséquent la GARANTIE EST LIMITÉE À LA QUALITÉ DES MATÉRIAUX.