

COMPOSITION:

Les joints spiralés MONTERO BELPAFLEX® sont constitués d'un feillard métallique préformé en « V », enroulé en spirale et associé alternativement à un matériau de remplissage et d'étanchéité. Cette conception leur confère une haute résilience et une excellente capacité de récupération ainsi qu'une grande résistance chimique et thermique selon les matériaux utilisés. Ils peuvent être employés à des températures allant des conditions cryogéniques jusqu'à 1 000 °C (version API Fire Safe disponible).

Les joints spiralés MONTERO BELPAFLEX® ainsi réalisés permettent une utilisation dans la quasi-totalité des équipements industriels. Ils ont été initialement conçus pour les équipements et les tuyauteries de l'industrie pétrochimique.

MONTERO utilise en standard l'acier inoxydable 316L (SS316L) associé au graphite en raison de leur grande polyvalence. L'acier carbone constitue le matériau universel pour l'anneau de centrage.

Autres matériaux de remplissage disponibles : Graphite minéral expansé (qualité industrielle - S -, qualité nucléaire, faible oxydation - GTX), PTFE, MICA*

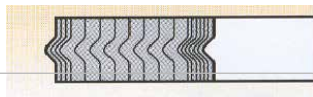
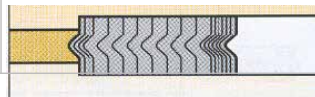
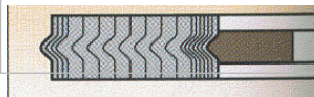
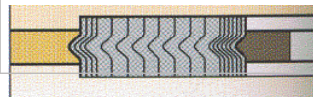
Métaux disponibles : Aciers inoxydables SS : (304-304L-316-316L-321-347), Nickel (Ni), Duplex® et Super Duplex® Alloy (MON, HAST A, HAST B, INC600, INC625, INC 800, INC825), Titane (Ti) *

CERTIFICATIONS

TA LUF

AP)

TYPES D'ARTICULATIONS SPIROMATIQUES

TYPE S	TYPE SR	TYPE SI	TYPE SRI
Spire métallique + matériau de remplissage (S)	Spire métallique + matériau de remplissage (S)	Spire métallique + matériau de remplissage (S)	Spire métallique + t matériau de remplissage (S)
	Anneau de centrage (R)	Anneau intérieur (I)	Anneau de centrage ®
			Anneau intérieur (I)
			

DONNÉES TECHNIQUES : TEMPÉRATURE DU MATÉRIAU D'ÉTANCHÉITÉ

Graphite minéral expansé	applications cryogéniques -200°C / 550°C
Mica phlogopite	température ambiante / 1000°C
PTFE	applications cryogéniques -200°C / 260°C

DONNÉES TECHNIQUES : CHIPS STANDARD EN MÉTAL SPIRALE 316L + GRAPHITE INDUSTRIEL

Densité du graphite selon ASTM D 792	1.1 g/cm ³
Pression maximale	Max 320 Bar.
Température maximale du matériau d'étanchéité	-200°C / 550°C
Résistance chimique (pH)	0 - 14
Facteurs de serrage $\sigma_{vu 0.1}$ (N/mm ²)	50 (SRI) / 55 (SR)
Facteurs de serrage σ_{vo} (N/mm ²)	300 (SRI) / 150 (SR)
Facteurs de serrage $\sigma_{BO 300°C}$ (N/mm ²)	220 (SRI) / 120 (SR)
Facteurs de serrage m (DIN 2550)	1.4

Fabrication selon ASME 16.20 / API 601/DIN 2690/EN 1514*

(*Autres qualités de matériaux de remplissage et de métaux, ainsi que dimensions spécifiques, disponibles sur demande auprès de notre service technico-commercial.)