

MATÉRIAUX TEXTILES EN FIBRE BIOCÉRAMIQUE

ÉCHANTILLON



CARACTÉRISTIQUES

- Température de classification de la fibre soluble: 1200°C Température de fusion >1350°C
- Température d'utilisation estimée: 1000 °C (avec insertion métallique), 750 °C (avec insertion en verre).
- Incombustible après élimination des composants organiques.
- Résistant aux acides et aux produits alcalins, sauf à fortes concentrations.

RÉFÉRENCES

CATÉGORIES	RÉFÉRENCES PRODUITS
CORDONS	CC-15 BIO, CC-16 BIO.
TRESSSES	RC-45 BIO, RC-46 BIO, RC-35 BIO, RC-36 BIO.
RUBANS	CTC-61 BIO, CTC-66 BIO.
GAINES	FTC-85 BIO, FTC-68 BIO,
BOURRELET	BC-25 BIO.
TISSUS	TC-100 BIO, TC-110I BIO, TC-135 BIO, TC-1451 BIO.

COMPOSITION

Matériaux textiles fabriqués à base de fibres solubles constituées de fibres 100 % silicate alcalino-terreux (SAT), combinées avec une charge organique (< 15 %) destinée à faciliter le tressage.

Insertion en verre: CC-15 BIO, RC-45 BIO, CC RC-35 BIO, CTC-61 BIO, FTC-85 BIO, BC-25 BIO, TC-100 BIO, TC-135 BIO,

Insertion métallique: CC-16 BIO, RC-46 BIO, RC-36 BIO, CTC-66 BIO, FTC-68 BIO, TC-110 I BIO, TC-145 I BIO.

APPLICATIONS

Étanchéité et isolation thermique dans l'industrie en général.

SÉCURITÉ

Voir FDS.

Conformément aux critères énoncés dans la note Q de la Directive 67/548/CEE, ces fibres sont exonérées de la classification en tant que substance cancérigène en raison de leur faible biopersistence pulmonaire.