

## MATERIALES TEXTILES DE FIBRA BIOCERÁMICA

### MUESTRA



### REFERENCIAS

CATEGORÍAS	REFERENCIAS DE PRODUCTO
CORDONES	CC-15 BIO, CC -16 BIO.
TRENZAS	RC-45 BIO, RC-46 BIO, RC-35 BIO, RC-36 BIO.
CINTAS	CTC-61 BIO, CTC-66 BIO.
FUNDAS	FTC-85 BIO, FTC-68 BIO.
BURLETE	BC-25 BIO.
TEJIDOS	TC-100 BIO, TC-110I BIO, TC-135 BIO, TC-145I BIO.

### CARACTERÍSTICAS

- Temperatura clasificación de la fibra soluble: 1200 °C, T fusión >1350 °C
- Temperatura de trabajo estimada: 1000 °C (trenzado con metal), 750 °C (con vidrio).
- Incombustible tras la pérdida de materia orgánica.
- Resistente a ácidos y productos alcalinos, excepto altas concentraciones.

### COMPOSICIÓN

Materiales textiles fabricados a base de fibras solubles consistentes en fibras 100% silicato alcalinoterreo (SAT) combinado con una carga orgánica para facilitar su trenzado <15%.

**Inserción de vidrio:** CC-15 BIO, RC-45 BIO, CC RC-35 BIO, CTC-61 BIO, FTC-85 BIO, BC-25 BIO, TC-100 BIO, TC-135 BIO,

**Inserción metálica:** CC-16 BIO, RC-46 BIO, CC RC-36 BIO, CTC-66 BIO, FTC-86 BIO, BIO TC-110I BIO, TC-145I BIO,

### APLICACIONES

Sellado y aislamiento térmico en la industria en general.

### SEGURIDAD

Ver MSDS.

Según los criterios expuestos en la nota Q de la Directiva 67/548/EEC estas fibras están exoneradas de la clasificación de sustancia cancerígena debido a su escasa biopersistencia pulmonar.